

Aktuální situace a problematika rPET v ČR



ZÁŘÍ 2023

Kdo jsme



Chceme v České republice uzavřít cirkulární kolečko v rámci potravinářských PET lahví.



- Příspěvek se zaměří na:
- Výroba regranulátu ve food v kvalitě v ČR
- Jak funguje systém „bottle to bottle“
- Aktuální situace v ČR
- Vliv zálohování na cirkulaci PET v ČR;
- Přínosy cirkulace PET.

Technologická linka od spol. NGR



- Kapacita 1900-2100kg/hod, 16.000t/rok
- Kontinuální výroba – 24/7
- Nejlepší parametry čištění PET taveniny na trhu – prokázáno EFSA challenge testem (benzen, chloroform...)
- Šetrné zacházení s PET materiálem v celém procesu zpracování
- Online měření vnitřní viskozity (IV) před polymerizací i po ní



EFSA požadavky



Od 03/2022 je naše výroba rPET regranulátu schválena EFSA pro kontakt s potravinami



Národní autorita v ČR



Požadavky na:

- Materiál
 - Min. 95% Flakes z potravinářského PET
 - REACH, Potvrzení o původu materiálu
 - Kvalita Flakes – přísné požadavky na čistotu materiálu
- Výrobu
 - Správná výrobní praxe – dodržování a kontrola kritických bodů ve výrobě
 - Migrační testy
 - Homogenita, kvalita, IV, čistota...



Jak funguje systém „bottle to bottle“

Lahev – vločka- regranulát – preforma - lahev



RECYKLACE BOTTLE TO BOTTLE

PET materiál může v potravinářském průmyslu stále kolovat s minimálním vznikem odpadu



CYKLUS PET MATERIÁLU



Aktuální situace v ČR

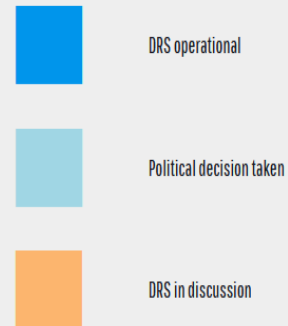


NABÍDKA

POPTÁVKA

MATERIÁL- DOSTUPNOST + KVALITA, EKOMODULACE..

Status of deposit and return systems in European Countries



Note: Average non-DRS collection rates: 62% aluminium, 52% PET, 71% glass. Source: RELOOP Target go report (2022)

V ČR JIŽ DNES OTÁZKA NEZNÍ, ZDA ZÁLOHOVÝ SYSTÉM ANO ČI NE, ALE KDY A S JAKÝMI PARAMETRY CÍLEM BY MĚLO BÝT

UDRŽENÍ A POUŽÍVÁNÍ MAXIMÁLNÍHO MNOŽSTVÍ V NEJVYŠŠÍ KVALITĚ PO CO NEJDELŠÍ DOBU

A TOMU JE POTŘEBA PARAMETRY PODŘÍDIT!



Vliv zálohování na cirkulaci PET v ČR

- Více materiálu - návratnost (90% vs. ???%)
- Čistší materiál - výmět 35% vs. 20%
- 100% potravinový PET – požadavek EFSA
- Asi objektivně jediná cesta k naplnění cílů a závazků ČR/EU
- Zachování maxima materiálu v nejvyšší kvalitě po nejdelší dobu v systému

Přínosy cirkulace PET.

- Výroba nové lahve z rPET o 80% méně energetické náročnosti, a má výrazně nižší uhlíkovou stopu
- nejsou nutné další a další nerostné suroviny / nižší závislost na dovozech
- každá lahev, která se dostane mimo systém bottle to bottle je definitivně ztracena



Shrnutí - naše cíle:

- Do konce roku 2024 chceme mít v ČR min.15tis. tun čirého (do 15% modrá) PET k výrobě nových PET lahví a splnit tak 25% zákonný požadavek.
- Vytvoření uzavřeného koloběhu PET v rámci výroby potravinových PET lahví a maximalizace množství cirkulovaného PET materiálu v co nejvyšší kvalitě.
- Vytvoření funkčního a férového **partnerství** na bázi win-win všech zúčastněných subjektů v rámci recyklace použitých potravinářských PET lahví v ČR.
- Stabilita a předvídatelnost systému povede k modernizaci technologií jednotlivých zpracovatelů a v konečném důsledku ke zlevnění výroby a k dostatku recyklovaného PET materiálu.

DALŠÍ KROKY

DOSTATEK MATERIÁLU – je nutné zahájit neprodleně postupné a pro všechny zainteresované subjekty předvídatelné budování kapacit a produkci dostatečného množství materiálu v následujících letech s výhledem na rok 2025.

- Podpora lokální infrastruktury, zejména Flakaři – investice/modernizace
- Podpora uzavření PET kolečka z národní úrovně, legislativa
- Kontrola nad materiálem (nežádoucí export)
- Standardizace a certifikace dodavatelů, požadavky na kvalitu
- Ekomodulace, registrace obalů (recyklovatelnost každé lahve)
- Značení produktů - etikety
- Vzdělávání populace, povědomí o rPET, cirkulaci PET, atd.

Děkuji za pozornost

Jiří Hudeček